

# Campeonato Nacional Menores Y Cadetes

Fecha: 04/09/2015 - 06/09/2015  
Siglas-Lugar: CamNacMenCad  
PAIS: ARG  
Organiza: CHA  
Fiscaliza: CHA

## Resultados Invitados

Mayores-M

---

Decathlon : Mayores-M

---

01 Gastaldi Roman Andres 25/9 /1989 COR ARG 7447  
/100/ 11.15 +0.7 827/Largo/ 6.94 -0.5 799/Bala/ 13.98 727/Alto/ 2.02 822/400/ 51.91 729/110 C/V/ 15.23  
822/Disco/ 45.78 783/Garrocha/ 4.20 673/Jabalina/ 54.44 655/1500/ 4.51.52 0 610

Juveniles-M

---

Alto : Juveniles-M  
Final\_A Fecha: 06/09/2015 Hora: 14.45

---

01 Avellaneda Fernando 27/3 /1997 MNS ARG 1.85