



33° CAMPEONATO NACIONAL DE MEDIA MARATÓN

“ 41° Maratón Internacional A Pampa Traviesa ”

Santa Rosa – La Pampa - 19 de abril de 2026.

INFORMACION GENERAL

FECHA: 19 de abril de 2026.

LUGAR: Santa Rosa - En el ámbito de la Edición 41 “Maratón Internacional A Pampa Traviesa”,

ORGANIZACIÓN: Municipalidad de Santa Rosa – La Pampa

FISCALIZACIÓN: Federación Atlética Pampeana por Delegación de CADA

LARGADA Y LLEGADA: Frente al Edificio Municipal sito en Avenida San Martín 50

HORA: 8.00 hs.

CIRCUITO: **Circuito certificado.** Urbano, terreno plano, altitud 180 m sobre el nivel del mar, medido de acuerdo a normativas CADA, WORD ATHLETICS.

<https://www.santarosa.gob.ar/a-pampa-traviesa-2026/>

INSCRIPCIONES

La Confederación Argentina de Atletismo comunica que las inscripciones de los equipos para este evento, a cargo de la Federaciones Afiliadas, deberán realizarse únicamente por la Web de la CADA, como todos los campeonatos nacionales. El sistema de inscripciones habilitado es el que está implementado en la web-CADA, para lo cual, las federaciones deberán tener en

cuenta que los atletas deberán estar registrados en el fichaje nacional, el que debe estar actualizado y completo.

El cierre de las mismas será el día **lunes 10 de abril a las 12.00 hs.** Para más información: administracion@cada-atletismo.com

KITS Y NÚMEROS

Todos los participantes del Campeonato Nacional deberán ratificar su inscripción y retirar el número de competencia por el comercio El Chaltén (Avenida San Martín esquina Moreno), el viernes 17 de abril de 13,00 a 20,00 y el sábado 18 de abril de 8,00 a 20,00.

PARTICIPACIÓN

Atletas Mayores. Edad mínima de participación: 18 años. Cada Federación puede inscribir **hasta seis (6) atletas** siempre que tengan Marca Mínima.

*Las mismas sólo serán válidas si fueron realizadas en eventos oficiales y/o carreras de calle

MARCAS MÍNIMAS

Hombres

15km 48'00"
21km 1h10'00"
42km 2h30'00"

Mujeres

15km 55'00"
21km 1h22'30"
42km 3h05'00"

ARANCELES

Los atletas que participen en el Campeonato Nacional no pagarán la inscripción a la organización de los 21 km. Las Federaciones deberán abonar el arancel de CADA para Campeonatos Nacionales por institución.

PREMIACIÓN

La premiación se realizará finalizado el evento.

PREMIOS ESPECIALES



La Organización entregará premios en efectivo a los 7 mejores clasificados en categoría única.

MÁS INFORMACIÓN

Todo la información general sobre la carrera, está disponible en la web:

<https://www.santarosa.gob.ar/a-pampa-traviesa-2026/>

Abastecimientos:

- Agua cada 5 kilómetros.
- Bebidas isotónicas en kilómetros 26, 30 y 35,
- Frutas en kilómetros 26, 30 y en las llegadas de 21k y 42k



www.cada-atletismo.com
secretariageneral@cada-atletismo.com - arg@mf.worldathletics.org
Sede de Administración - **San Luis 876, Dpto. 5 D - Villa María - Córdoba.**
Domicilio Legal - **Lafinur 3214 de Ciudad Autónoma de Buenos Aires.**
Sede de Desarrollo y Formación - **9 de Julio 148 - Las Varillas - Córdoba.**