

Boletín N° 20/22

Las Varillas, Córdoba, 22 de marzo del 2022

43 ° Campeonato Nacional de Maratón

37° MARATÓN INTERNACIONAL "A PAMPA TRAVIESA"

FECHA: 10 de abril 2022



PREMIOS 42K - CLASIFICACIÓN GENERAL

1 \$100.000 2 \$80.000 3 \$60.000 4 \$30.000 5 \$20.000

RÉCORD DE LA PRUEBA CAMPEÓN ARG. DE MARATÓN

\$70.000

\$15.000



Santa Rosa
MUNICIPIO

LUGAR: Ciudad de Santa Rosa, La Pampa, República Argentina

ORGANIZACIÓN: Dirección de Deportes y Recreación de la Municipalidad de Santa Rosa

FISCALIZACIÓN: Federación Atlética Pampeana (afiliada a la Confederación Argentina de Atletismo)

LARGADA Y LLEGADA: frente al Edificio Municipal sito en Avenida San Martín 50

HORA: 8.00

Descripción técnica del circuito: Urbano, terreno plano, altitud 176 m sobre el nivel del mar, medido de acuerdo a normativas CADA, WORD ATHLETICS.

INSCRIPCIONES: La Confederación Argentina de Atletismo comunica que las inscripciones de los equipos para este evento, a cargo de la Federaciones Afiliadas, deberán realizarse únicamente por la Web de la CADA, como todos los campeonatos nacionales. El único sistema de inscripciones habilitado es el que está implementado en la web-CADA, para lo cual, las federaciones deberán tener en cuenta que los atletas deberán estar registrados en el fichaje nacional, el que debe estar actualizado y completo. El cierre de las mismas será el día jueves 07 de abril a las 12.00 hs. Para más información: administracion@cada-atletismo.org

KITS Y NÚMEROS: Todos los participantes del Campeonato Nacional deberán ratificar su inscripción y retirar el número de competencia en la Municipalidad de Santa Rosa (Avenida San Martín 50), el viernes 08 de abril de 8,00 a 12,00 y de 16,00 a 20,00 y el sábado 09 de abril de 8,00 a 20,00.

PARTICIPACIÓN: De acuerdo al Reglamento Técnico de CADA se realizará en la categoría Mayores y U23

PREMIACIÓN: La premiación de cada prueba se realizará ni bien finalice la misma.

ARANCEL: Los atletas que participen en el Campeonato Nacional no pagarán la inscripción al Maratón. Las Federaciones deberán abonar el arancel de CADA para Campeonatos Nacionales y los atletas deberán estar al día con el arancel anual de la CADA

Toda la información general sobre la carrera 37° MARATÓN INTERNACIONAL "A PAMPA TRAVIESA" de la Ciudad de Santa Rosa, está disponible en la web <https://apt.santarosa.gob.ar>

Récords de circuito a batir 42,195 k:

- Hernán Oscar Cortínez 2.13.42
- Daiana Alejandra Ocampo 2.31.41

Abastecimientos:

- Agua cada 5 kilómetros.
- Bebidas isotónicas en kilómetros 26, 30 y 35,
- Frutas en kilómetros 26, 30 y en las llegadas de 21 k y 42 k

Habrán importantes premios en efectivo al 42 k